

# 小さな工夫で大きな成果!

創意工夫で生産性は上がる!!

# 中小企業庁

※2018年中小企業白書・小規模企業白書から事例を 抜粋してご紹介しています。

詳細はこちら→



# ちょっとしたエ

# 有限会社パン工房麦穂(鹿児島県出水市)

#### 【企業概要】

> 従業員3名、資本金300万円のパン屋

#### 【具体的取組】

- ▶ 道路沿いという好立地にも関わらず、売上が 減少していたため、出水商工会議所に相談。
- ▶ 持続化補助金を活用した看板の入替えを提案され、大きく背の高い看板を設置。

#### 【効果】

▶ 店の前を通りかかる客への認知度が高まり、 売上が年300万円増となった。

#### 【コスト】

▶ 看板設置費用は約24万円。 (う516万円は持続化補助金)









# <sub>有限会社</sub>すずか園(山形県寒河江市)

#### 【企業概要】

> 従業員2名、資本金300万円の花屋

### 【具体的取組】

- ➢ 客足が減少傾向にあったところ、寒河江商工 会のアドバイスにより持続化補助金を利用し、 店舗照明のLED化を実施。
- ▶ 展示方法も変更し、入店しやすい店舗づくりを行った。

#### 【効果】

- ➢ 客足が50%増加、売上10%増加(前年対比)
- ▶ LED照明への変更により発熱量が減少した ため、商品(花)の寿命も延び、在庫ロスが 1割減

# 神武食堂 (青森県つがる市)

# 【企業概要】

> 従業員1名、個人事業者が営む飲食店

# 【具体的取組】

- ▶ 繁盛店であるが、全24席の客席は4人掛けが中心であり、混雑時の回転率向上が課題。
- ▶ つがる市商工会の支援により持続化補助金 を活用し、一人用カウンターを増設するととも に4人掛け席をベンチシートへ入れ替え。

#### 【効果】

- > 顧客回転率が10%向上し、売上増加に寄与。
- ▶ 待ち客の不満も減少し、機会損失の回避にも 貢献。

# 【コスト】

ベンチ等の設備導入額:84万円 (うち持続化補助金50万円)

# 夫で生産性アップ

# 松尾農園(長崎県松浦市)

#### 【企業概要】

- 従業員3名、個人事業者が営む業歴67年 の種苗店
- ▶ 3代目の松尾氏が代替わりの際に併設のカフェを開店した。

### 【具体的取組】

経営を多角化したことで業務量が増加。商工会議所の勧めで、クラウド会計とモバイル POSレジを導入。インターネットバンキングとも連動させ、経理業務を効率化。

#### 【効果】

#### 【コスト】

- > クラウド会計は月額900円程度。
- ➤ モバイルPOSレジのためのタブレット端末等 導入費用は合計で17万円。 (うち軽減税率対策補助金 による補助額は10万円)



# 井川畳店(鹿児島県出水市)

#### 【企業概要】

従業員数1名、個人事業者が営む畳製造販売店

# 【具体的取組】

- ▶ 畳業界の斜陽化に伴い売上が減少傾向にある中、出水商工会議所に相談。
- ▶ 事業者に限定していた販路を一般個人にま で拡大。
- ▶ フローリング用の置き畳を開発するとともに、 チラシ広告を実施(持続化補助金活用)。

### 【効果】

- > 1回のチラシで50万円の売上獲得。
- 新たな販路開拓を実現し、売上減少に歯止め。

# 【コスト】

広告費(チラシ代)(持続化補助金活用)



創業59年にして初めて 作成したチラシ

# 株式会社コープデリバリー (神奈川県座間市)

# 【企業概要】

▶ 生活協同組合ユーコープの宅配商品の仕分け等を行う倉庫業者 (従業員39名、資本金5,000万円)

# 【具体的取組】

- ▶ 人材確保のため、残業ゼロを目指し、業務効率化、多能工化に着手。
- ▶ <u>手伝って欲しい軽作業をカード</u>に書き出して、ボードに貼り付ける仕組みを導入。(カード裏側の「ありがとう」が、手助けの動機付け。)

# 【効果】

- 残業時間は前年比55%減少(2017年度)、残業代は約580万円の削減。
- ▶ 生産性向上により月額9,500円の賃上げを 実施(2018年度)。

### 【コスト】

> 社員の意識改革・教育に3か月程度必要。





「ありがとう」カード

# 製造業 IT利活用・設備

# 有限会社朋友(千葉県流山市)

#### 【企業概要】

 プラスチック製品製造事業 (従業員17名、資本金300万円)

#### 【具体的取組】

- ▶ 中小企業診断士と業務を徹底的に見える化 したところ、金型の交換作業等がボトルネック となり稼働率を低下させていることが判明。
- ▶ 設備にセンサーを設置し、クラウドを通じて、 設備の<u>稼働状況を収集・分析</u>するITシステム を構築。

### 【効果】

▶ 稼働率は約20%向上。利益率は3.9倍に。

### 【コスト】

- ▶ IT導入コスト約110万円 (ものづくり補助金により79万円の補助)
- > システム開発期間約1.5か月

# 株式会社 今野製作所(東京都足立区)

#### 【企業概要】

板金加工事業者 (従業員36名、資本金3,020万円)

# 【具体的取組】

- ▶ 社内のクラウド活用で成果を上げていた同社は、得意分野の異なる同業他社2社との共同受注を立案。
- 共同受注案件の<u>生産進捗や引き合い状況</u> をクラウド上で3社間で共有するITシステム を構築。

▶ 顧客向けのポータルサイトも設置。

#### 【効果】

> 共同受注した案件は、年間15件(引き合いは30件)

# 【コスト】

⇒ ランニングコストは月額1.5~3万円 (自社でのアプリ開発は別途必要)



今野浩好社長

# 株式会社太田煙火製造所(愛知県岡崎市)

### 【企業概要】

▶ おもちゃ花火製造業者 (従業員2名、資本金1,000万円)

# 【具体的取組】

- 海外産の花火が9割を占める中、「国産」にこだわってきたものの、材料の高騰により主力製品「ドラゴン」の生産中止を余儀なくされた。
- ▶ 復活を模索する中で、クラウドファンディングに よる資金調達を知り、岡崎市ビジネスサポート センター「OKa-Biz」に相談。

▶「OKa-Biz」の支援のもと、国産花火の復活を訴えるメッセージとともに、<u>クラウドファン</u>ディングを実施。

### 【効果】

▶ 調達目標60万円に対して、 最終的に207万円を調達し、 復刻版「ドラゴン」を製造。





# 投資・M&Aで生産性向上

# スズキ機工株式会社(千葉県松戸市)

#### 【企業概要】

食品加工工場向け産業用機械製造業者 (従業員17名、資本金3,000万円)

#### 【具体的取組】

- > 現代表は事業承継後、新商品の開発に着手。
- ▶ 顧客が継続的、反復的に利用する「ストックビジネス」に焦点を定め開発を行い、高性能潤滑剤「ベルハンマー」を開発。
- 顧客アンケートに基づくインターネット割引キャンペーンを実施。SNSを活用しプロモーション。

#### 【効果】

- ▶ 4か月で1.3万人が購入、2,000万円超の売 上を確保。
- ▶ 多くのリピーターも獲得し、安定した売上基盤 も獲得。

#### 【コスト】

➤ SNSによるプロモーションに かかる費用:30万円



鈴木豊社長

# 株式会社コイワイ(宮城工場)

#### 【企業概要】

非鉄金属業者。宮城工場は金属鋳造が主 (従業員140名、資本金2,000万円)

# 【具体的取組】

- ▶ 金属鋳造は<u>危険な重労働</u>であり、<u>震災の影響</u> <u>もあって、求人難</u>に
- ▶ 特に危険な大型部品の鋳造工程に<u>ロボットを</u> 導入
- ▶ 女性が使いやすい<u>電動式ハンドリフトを導入</u>

#### 【効果】

- ▶ ロボット導入で生産性は2.3倍。不良率は 10%低減。
- ▶ パートと派遣のうち、女性が過半数を占めるまで増加。

### 【コスト】

- ロボット投資額は約5,000万円。(うち、ものづくり補助金3,000万円)
- > 電動式のハンドリフトの購入費用は82万円。

# 株式会社HME (三重県桑名市)

# 【企業概要】

計測機器等の開発設計・製造業者 (従業員100名、資本金1,000万円)

### 【具体的取組】

▶ 大企業で継続できなくなった事業や倒産した 企業の事業、後継者難の企業の事業で、自 社の事業と親和性の高い事業等を3社から 取得。

# 【効果】

▶ 取得した技術と自社技術とを組み合わせて シナジーを発揮し、新たな計測機器・分析 機器等を開発。グループ全体の売上・収益 向上につながっている。

# 【コスト】

仲介手数料や 相手先の事業評価 のための費用を含む、 事業取得費用等。



同社が製造する 赤外線センサー



服部一彌社長

# 小売・宿泊・飲食・サービス業

# 株式会社お佛壇のやまき(静岡県静岡市)

#### 【企業概要】

仏壇・仏具の製造・販売業者 (従業員35名、資本金3,600万円)

#### 【具体的取組】

- ▶ 全従業員にヒアリング。改善点を洗い出し。
- ▶ 誰でも販売、営業、レジ等の業務が行えるよう各種業務をマニュアル化。従業員全員がマニュアルをマスター。
- ➤ 業務効率を上げるIT機器(タッチパネル式レジ等)も導入。

#### 【効果】

▶ 時間外労働の削減、休暇の取得し易さが向上(静岡市ワーク・ライフ・バランス大賞受賞)。

#### 【コスト】

> 従業員のマニュアル習得に3か月必要。





浅野秀浩社長

同社の業務マニュアル

# 株式会社鷺の湯荘 (島根県安来市)

#### 【企業概要】

温泉旅館業者 (従業員40名、資本金1,000万円)

### 【具体的取組】

- ⇒有料型の冷蔵庫から通常の冷蔵庫へ変更。
- ⇒冷水ピッチャーからペットボトルの水を置く形に 変更。

# 【効果】

➢ 平均的に一人当たり30分程度残業時間が 減った。

### 【コスト】

冷蔵庫20台分の更新投資。 (約70万円)





変更前

変更後

# 有限会社AOI(東京都中央区)

# 【企業概要】

> ハンバーグ専門の飲食店 (従業員4名、資本金300万円)

# 【具体的取組】

- ▶ 競争の激しい銀座において20年の業歴を持つ繁盛店であるが、今後見込まれる人手不足に対応するため業務の機械化を検討。
- ▶ お皿にライスを盛るシャリ弁ロボと券売機を導入し、人手のかかる業務の削減を図った。

# 【効果】

▶ 料理提供時間の短縮により、席当りの回転率が向上し、<u>坪当たり月商は2倍に増加</u>(導入前:20~30万円/導入後:50~60万円)

# 【コスト】

⇒ 設備のリース費用 (経営者のお小遣い の範囲内)



シャリ弁ロボット

# 多能工化・ロボット・ITで生産性向上

# 社会福祉法人友愛十字会·砧木一厶 (東京都世田谷区)

#### 【企業概要】

入所定員64名の特別養護老人ホーム (介護職員と看護職員は合わせて29名)

#### 【具体的取組】

- 介護現場の負担軽減と魅力向上のため、省力化投資による勤務環境の改善に取り組む。
- ▶ 東京都のロボット介護機器・福祉用具活用支援モデル事業に採択、事業費で見守りセンサとパワーアシストを導入。

#### 【効果】

- 職員対象の導入後調査で、見守りセンサは 22名中19名、パワーアシストは21名中6 名が勤務負担が減ったと回答。
- ▶ 見守りセンサの導入により導入前後の9ヵ月間の比較で、ベッドからの転落事故発生件数が約30%減少。







見守りセンサ(赤外線式)

見守りセンサ(荷重式)

パワーアシスト

# 株式会社伝習館(鳥取県鳥取市)

#### 【企業概要】

> 学習塾(従業員47名、資本金300万円)

### 【具体的取組】

➢ AIを活用したクラウド対応のデジタル教材 「すらら」を導入。生徒が自立学習できる対話型の教材で、AIを活用した機能を搭載しており、生徒の回答パターンから弱点を解析し、最適な問題を選んで出題するなどできる点が大きな特徴。

#### 【効果】

- ▶ 予習をしてくる生徒が増え、生徒の理解度の 差が解消。講師の授業運営が容易化。
- ▶ 小テスト準備にかかる講師の手間・時間を節約。 個々の生徒の指導やその準備等に充てること ができ、サービスの質が向上。

# 【コスト】

サービス利用料月額3万円と ID利用料(IDあたり1,500円 ×利用生徒数)



「すらら」で学習する生徒

# 株式会社森忠建設造園(京都府精華町)

# 【企業概要】

個人宅向けの造園工事等を得意とする建設業者(従業員6名、資本金1,000万円)

# 【具体的取組】

- ▶ 地元商工会の伴走型支援の経営者講座を受講。 顧客へ事業内容を上手にPRできていない ことが改善点と気付く。
- ▶ 施工事例を、豊富な写真や工期・予算の目安とともに紹介するなど、ホームページを刷新。

築20年以上経過した家、庭の植物が手入れされていない家等、対象を絞り込んだチラシを配布。

# 【効果】

▶ 問い合わせ件数は前年同期比で350%増加、 売上250万円の増加。

# 【コスト】

➢ HP刷新とチラシの作成 で合計60.5万円。(うち 持続化補助金40万円)



